



## Concept

# 日本一の FA 工房目指して

当時、「納期・品質・値段」の三拍子が揃ったジグ屋が非常に少ないことに疑問を抱き、日本治具を創業しました。社名は「日本で一番優れたジグ屋に」との決意を込めたものです。当社の技術者には、10ミクロン単位の超高精度を扱う技術を日々研鑽しつつ、お客様と一体となって困難な課題を克服する情熱を、何よりも大切にしてほしい。一品一様の言葉通りまだ見たことのない装置を実現する、それが日本治具の仕事の面白さであり、お客様に対して提供できる我々の価値です。

日本治具株式会社 創業者 加藤 佳男

## Profile

# 会社概要

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 会社名  | 日本治具株式会社                         |
| 所在地  | 群馬県太田市東金井町1317-2                 |
| 資本金  | 1,500万円                          |
| 代表者  | 代表取締役 伊東 裕二                      |
| 創業   | 1976年5月                          |
| 従業員数 | 43名（2025年4月現在）                   |
| 業務内容 | 治具、治工具及び自動組立機・検査機などの専用機的设计、製造、販売 |

## History

# 沿革

|       |                                                               |
|-------|---------------------------------------------------------------|
| 1978年 | 群馬県太田市下浜田にて有限会社二興産業として創業<br>金型の設計、製作、販売を開始                    |
| 1988年 | 群馬県太田市東金井町に移転<br>株式会社に改組すると同時に<br>日本治具株式会社に社名変更する（資本金1,000万円） |
| 1992年 | 資本金1,500万円に増資する<br>工場を1次増築する                                  |
| 2002年 | ラックスチェア事業部を設立                                                 |
| 2005年 | 工場を2次増築する                                                     |
| 2011年 | 株式会社スギノマシンのグループ会社となる                                          |
| 2012年 | 生産管理ソフトを導入                                                    |
| 2021年 | 大豊産業株式会社のグループとなる                                              |

## parent company



日本治具は大豊産業グループの子会社です。大豊産業は1949年に香川県高松市で設立され、「豊かさを世界中の日常に」という企業ミッションのもと、四国電力グループなど大手電力会社様を主要取引先としながら、インフラ整備の安定供給のための電気・通信・土木機材をサポートしている「技術商社」です。日本治具が長年培ってきたFA(ファクトリーオートメーション)の技術と、大豊産業が持つ幅広いリソースと営業ネットワークを融合し、お客様に対するさらなる付加価値の創造に取り組んでまいります。

# 日本治具株式会社

【本社】  
〒373-0022 群馬県太田市東金井町 1317-2  
TEL 0276-22-6211（営業時間 8:00～16:45）

日本治具

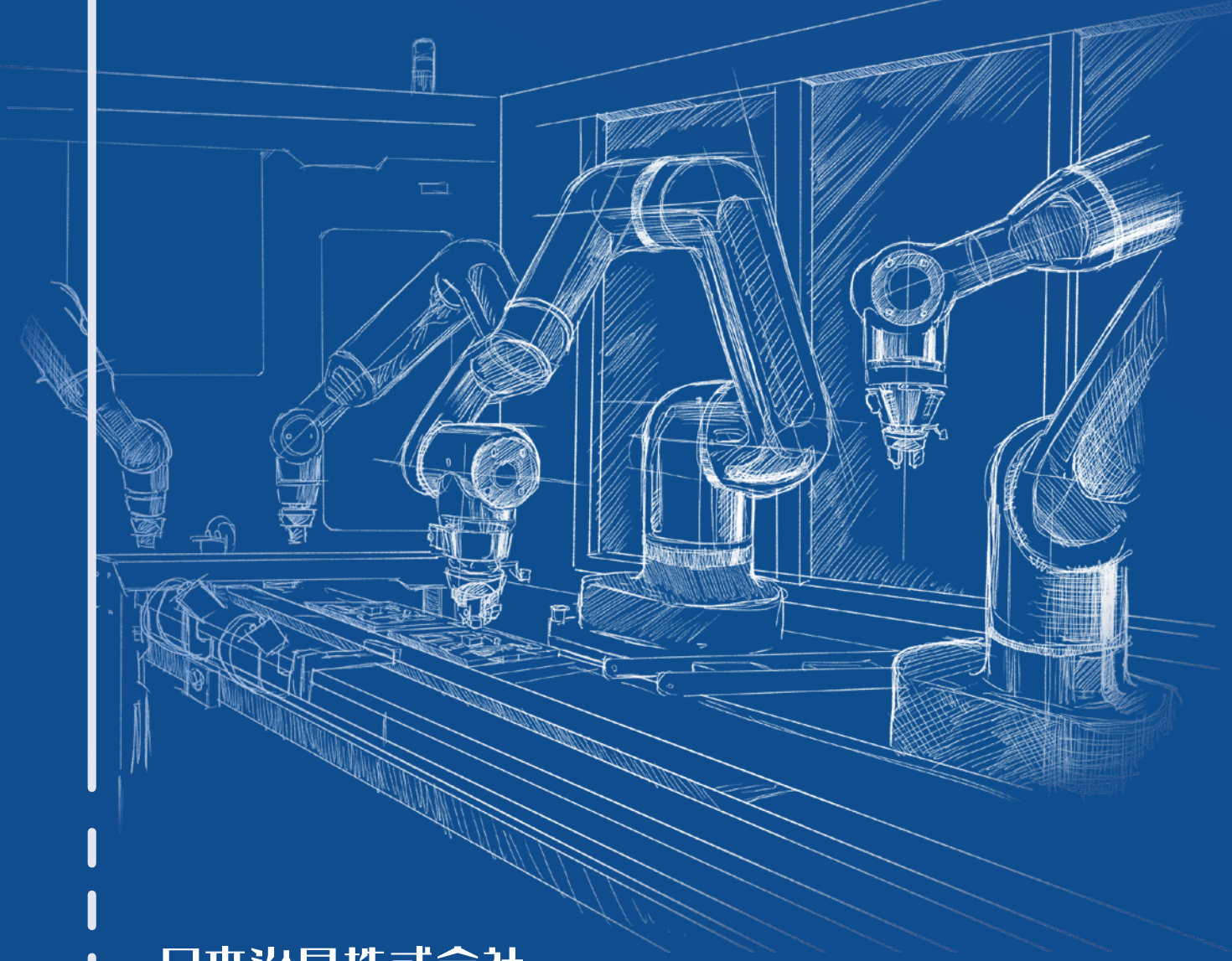
検索

採用情報など→<https://www.nihonjig.co.jp/>



一品一様

構想をゼロベースからカタチにする技術集団



日本治具株式会社



# 精密に、柔軟に、世界でも。

細かな仕様が決まっている要件への対応はもちろんのこと、“こうできたらいいな”の想いだけの段階からでもご相談いただけます。

高精度、柔軟性、スピード感、そして海外拠点への対応力。日本治具株式会社は、“こうしたい”という想いを技術で“できた”に変えるFA（ファクトリーオートメーション）工房です。

## 開発力

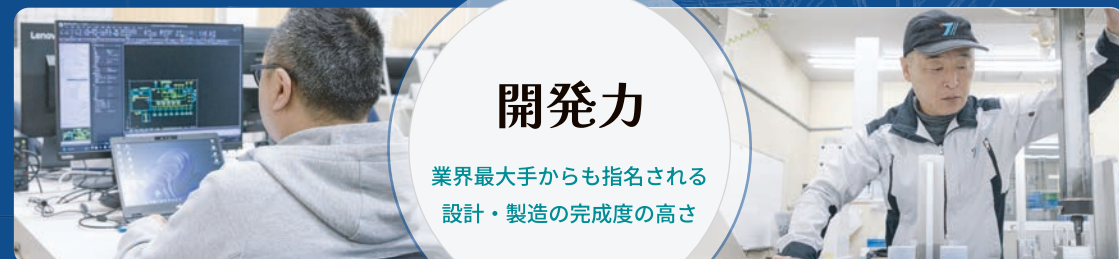
業界最大手からも指名される  
設計・製造の完成度の高さ

## 対応力

FA工房として  
柔軟性には自信あり

## 海外展開

海外（タイ）にもFA工房を  
グループ会社として擁する



### Global

## 日本の高品質なものづくりを 海外でも

当社は、海外、特に東南アジア圏に製造拠点を持つお客様にも対応しております。ヒアリング・要件定義・設計を日本治具が担い、加工・組立・運搬・設置を現地法人であるThai Taiho Tech（グループ会社）が担当することで、海外拠点との連携体制を構築しています。現地スタッフはタイ語と日本語の両言語に対応しており、円滑なコミュニケーションによるスムーズな業務遂行が可能です。

ヒアリング・見積

要件定義

設計

加工・組立

運搬・設置

日本治具株式会社

製品の品質保証を担当

Thai Taiho Tech

日本治具株式会社

現地タイのグループ会社と連携

### Process

## 部品一点から装置まるごとまで

私たちは設計から製造、加工、組み立て、設置に至るまで、ファクトリーオートメーション工房が持つべき全ての工程を自社で完結します。そのため、お客様のどのような要望に対しても共に議論し、最適なあり方を、その実現性も踏まえて提案することが可能です。

装置全体の設計・製造まで

一点ものの部品の設計から



## 工程の部分的な発注も受託いたします

### 積算

お客様の要望や仕様書をもとに、**必要な部品や工数を正確に算出**し、それを踏まえた予算内での最適な提案を行います。

### メカ設計

お客様の要望をもとに、2D・3DCADなど、専用ソフトを使いながら、熟練の技術者が製品の**構造設計**を行います。

### 電気設計

装置の**電気回路や電装BOX・配電盤などの設計**を行います。装置の仕様に基づき、安全・効率的な運用を実現するためのシステムを構築をします。

### 加工

設計図面をもとに**部品の製作**を行います。高精度な加工技術を駆使し、品質の高い部品を提供することで、装置全体の性能向上に寄与します。

### 製造

設計図面を基に**部品の組立や配線作業**を行い、装置を完成させます。高い精度と品質を求められる作業を、熟練の技術者が丁寧に行います。

### 制御ソフト

PC・PLCを用いた**装置の制御プログラムの開発**を担当します。装置の自動化や効率化を図るための重要な役割を担っています。

※PLC=プログラマブル・ロジック・コントローラ

### Team NHJ

## 確かな技術力

日本治具は31名の技術者が在籍し、そのうち11名がそれぞれの職能において、“知識＋経験＋技能”のレベルが非常に高い20年以上の熟練者です。

納品時の成果物の完成度の高さは当然のこと、現場で数十年と使われても尚、そのパフォーマンスを落とさない作り込みは、種々様々なプロジェクトに携わってきた経験があるからこそ実現できる日本治具の品質です。

